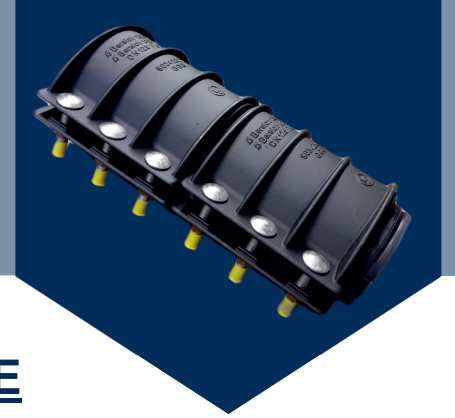




MONTAGE

1. Messen Sie den Außendurchmesser des Rohres. Stellen Sie sicher, dass er innerhalb des auf der Dichtschelle in gelb angegebenen Bereichs liegt. Reinigen Sie anschließend gründlich die zu reparierende Fläche, entfernen Sie hierzu jeglichen Rost oder Schmutz.
2. Schmieren Sie die Dichtungsringe mit einem geeigneten, zugelassenen Gleitmittel ein.
3. Ziehen Sie die mittleren Schrauben mit geringem Drehmoment fest.
4. Platzieren Sie die zweite Halbschale auf der Dichtungslippe der zu verbindenden Schelle. Ziehen Sie die mittleren Schrauben wie zuvor fest. (Wiederholen Sie den Vorgang, falls weitere Dichtschellen benötigt werden).
5. Ziehen Sie die Schrauben kreuzweise mit geringem Drehmoment in der im Bild gezeigten Reihenfolge fest.
6. Verwenden Sie einen Drehmomentschlüssel, um die Schrauben in drei kontrollierten Schritten in der im Schritt 5 gezeigten Reihenfolge festzuziehen.

Folgen Sie der beschriebenen Reihenfolge und verwenden Sie die Tabelle unten für die maximale Drehmoment-Einstellung.

Größe der Schrauben	Erforderliches Drehmoment
M12	70 - 90 Nm
M16	120 - 150 Nm
M20	200 - 250 Nm

